



CompAir

by Gardner Denver

100% Sin Aceite - Garantizado

Compresores de tornillo rotativo
sin aceite con inyección de agua

PureAir
ISO CLASS: ZERO PLUS SILICONE FREE



Tecnología en aire comprimido
totalmente libre de aceite

**D15H – D37H
D15HRS – D110HRS**

Refrigerados por aire y agua

Le garantizamos que obtendrá una pureza del aire del 100%, conforme con las normas de calidad más rigurosas... en todo momento

Como fabricante y proveedor de compresores libre de aceite desde hace más de 90 años, CompAir está comprometido con la calidad y la innovación, así como con la comprensión de las necesidades comerciales y operativas de sus clientes. El desarrollo de nuestra gama DH es la mejor prueba de ello.

Nuestros compresores sin aceite están ayudando a las industrias de todo el mundo a satisfacer y superar los objetivos de calidad y producción en los sectores de alimentación y bebidas, farmacéutico, electrónico, sanitario y de generación de energía, entre muchos otros.

Nos mantenemos en la vanguardia de la tecnología de compresores sin aceite porque comprendemos los retos que afrontan nuestros clientes y escuchamos sus necesidades.

Además, CompAir ha adquirido el compromiso de desarrollar soluciones respetuosas con el medio ambiente que ayudan a sus clientes a cumplir las exigencias de la legislación contra el cambio climático, desde la rebaja de las facturas energéticas hasta la reducción de las emisiones de CO₂.



Rango de presión

De 4 a 10 bar



Caudal

De 0,32 a 18,55 m³/min



Potencia del motor

De 15 a 110 kW

¿Por qué sin aceite? Si no hay contaminación... no hay riesgo

Elegir un compresor sin aceite de la gama DH de CompAir es elegir un sistema de suministro de aire limpio, fiable, económico y beneficioso para su negocio y sus resultados...

La pureza del aire es un factor muy importante para muchas aplicaciones en las que el más mínimo derrame de aceite puede deteriorar el producto o los equipos de producción. Por esta razón, los compresores CompAir de la gama DH no contienen aceite en ninguno de sus componentes y han obtenido la certificación ISO 8573-1 Clase Cero (2010) y de ausencia de silicona, por lo que son mejores y más seguros, sin riesgo alguno de contaminación de aceite.

CompAir en acción

Nuestras soluciones sin aceite han sido probadas en cientos de aplicaciones de todo el mundo, proporcionando aire de alta calidad y a un precio muy económico a fabricantes, procesadores y operadores de una amplia variedad de industrias, como por ejemplo:

- Alimentación y bebidas
- Ingeniería y tecnología
- Farmacéutica
- Automoción
- Química
- Electrónica

Mire ejemplos de uso y casos de éxito en www.compair.com



“

Las presiones comerciales y normativas para reducir el impacto medioambiental son cada vez mayores: nuestros compresores sin aceite ofrecen una ayuda definitiva.

”



CompAir en acción

Mayor fiabilidad y menor coste



Rohde & Schwarz GmbH & Co. KG ha emprendido un programa para actualizar su suministro de aire comprimido con los compresores sin aceite DH de CompAir en su principal planta de producción de Memmingen (Alemania).

El objetivo era aumentar la fiabilidad de la producción y, al mismo tiempo, reducir los costes de aire comprimido. La empresa ya lo ha alcanzado con un período de amortización rápido y una mayor eficiencia.

“Los costes adicionales de la inversión se amortizan gracias al menor consumo de energía y a la reducción de los gastos de mantenimiento”.

Alfred Ahon,
Proyectos de tecnología de fabricación, Rohde & Schwarz

CompAir DH: su recurso para reducir costes

Nuestro diseño exclusivo reduce las velocidades y las temperaturas. Como resultado, el rendimiento mejora y el desgaste de los componentes disminuye. El uso de un motor de transmisión directa y una sola etapa, sin engranajes ni correas, maximiza la eficiencia. Para evitar cualquier derroche de energía, la velocidad variable adapta en todo momento el suministro de aire comprimido a la demanda de la aplicación.

PureAir
ISO CLASS: ZERO PLUS SILICONE FREE

CompAir DH - aire comprimido sin aceite de máxima calidad para todas las aplicaciones



DH - Tecnología avanzada de compresión de CompAir

El hecho de no utilizar nada de aceite elimina los problemas de contaminación del aire. Sin aceite: sin riesgos.

- Elemento de compresión de transmisión directa y de una sola etapa que maximiza la eficiencia y minimiza el mantenimiento
- Inyección de agua de alta calidad que lubrica, refrigera y sella el proceso de compresión maximizando la eficiencia
- La ausencia de caja de engranajes hace innecesaria la lubricación con aceite
- Las bajas cargas de los cojinetes y las velocidades reducidas permiten el uso de cojinetes sellados de por vida que no requieren lubricación con aceite
- La tecnología de velocidad variable permite reducir los costes energéticos
- Las completas funciones de control garantizan un funcionamiento seguro y fiable e incluyen la capacidad de comunicación remota
- La carcasa completamente silenciada y empaquetada reduce el ruido y simplifica la instalación

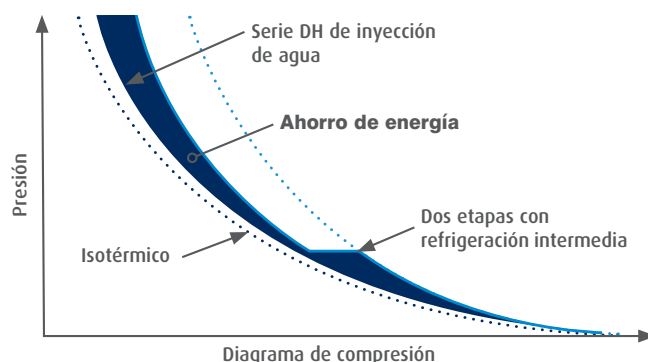
Aproveche las ventajas de la alta calidad Los compresore

DH tienen muchas menos piezas móviles que otras máquinas comparables, por lo que el número de componentes que pueden fallar es inferior. Las velocidades reducidas y la compensación de cargas de los cojinetes prolongan la vida útil del elemento de compresión y reducen los gastos de funcionamiento.

Gracias a unas temperaturas de funcionamiento sumamente bajas, próximas a 60°C, se obtiene una compresión casi isotérmica. Esto hace innecesario el uso de un postenfriador interno, con el consiguiente ahorro energético, y reduce al mínimo las caídas de presión.

Ahorros de energía

La inyección de agua genera temperaturas inferiores y a temperaturas inferiores, la compresión resulta más eficaz.



“

El mayor elemento de coste de un compresor a lo largo de su vida útil es la energía necesaria para su funcionamiento. CompAir incorpora tecnologías de ahorro energético en cada etapa de diseño para ofrecer un compresor más resistente e inteligente.

”

Menos es mas

CompAir DH - la tecnología oil free tradicional ha sido superada

	CompAir DH	Sin aceite tradicional
Aceite	No ✓	Sí
Velocidad	Hasta 3500rpm ✓	6000 - 25000rpm
Temperatura de compresión	60°C ✓	Hasta 200°C
Elementos de compresión	1 ✓	2
Número de engranajes	0 ✓	5 - 7
Número de cojinetes	7 ✓	Más de 15
Número de juntas estancas	2 ✓	Más de 15

Componentes no encontrado en los compresores de la serie DH

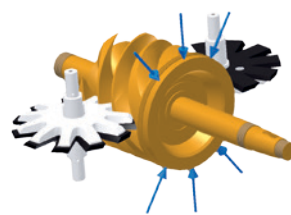
- Aceite
- Separador de aceite
- Caja de engranajes
- Filtros para eliminar el aceite
- Enfriador
- Bomba de aceite
- Sistema de sellos complejos

Cargas equilibradas = Vida útil más larga

Las cargas de compresión se equilibran para reducir las cargas de los cojinetes y mejorar la fiabilidad.



Las cargas axiales actúan en ambos lados del rotor principal



Las cargas radiales actúan tanto en la parte superior como en la inferior del rotor principal.

Sistema de depuración de agua de alta eficiencia

La probada tecnología de filtración por ósmosis inversa proporciona agua purificada de alta calidad para lubricar, sellar y refrigerar el proceso de compresión.

La bomba de impregnación permite reducir al mínimo el agua necesaria.



La tecnología de velocidad variable ofrece la máxima eficiencia, reduce el consumo de energía Y ahorra dinero

Respuesta perfecta a su demanda concreta de aire

Los compresores de velocidad variable de CompAir gestionan de forma eficiente y fiable la demanda variable de aire. El compresor de velocidad variable adecuado en la aplicación adecuada permite conseguir ahorros de energía considerables y un suministro de aire estable a una presión constante.

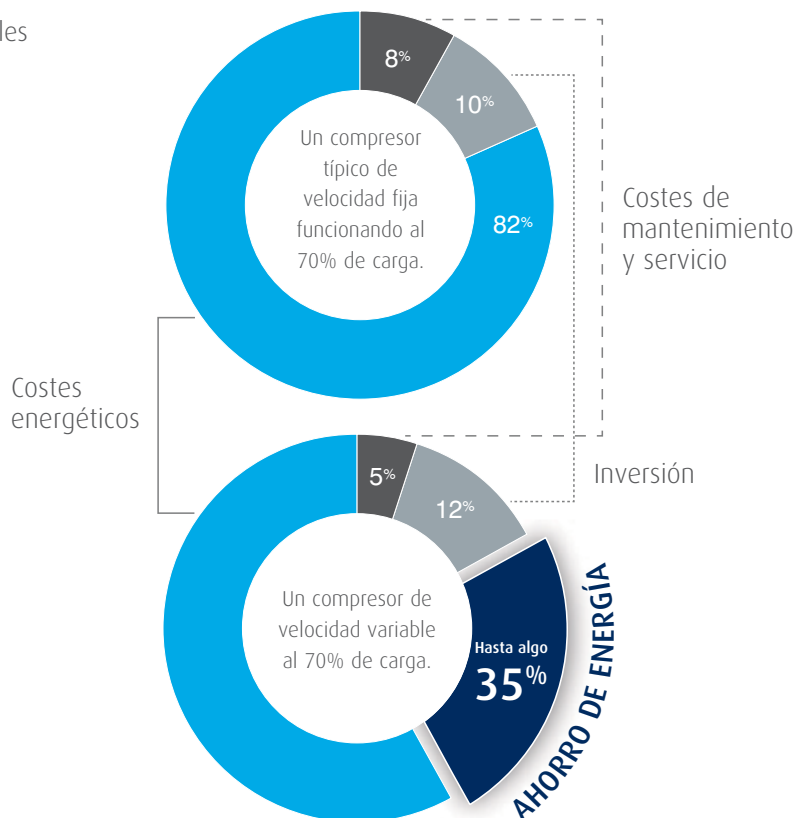
La máxima eficacia en todos los niveles reduce los costes energéticos y supone un ahorro de dinero.

- Excelente eficiencia
- Alta fiabilidad
- Coste de propiedad reducido



Reduzca el coste de propiedad y minimice el consumo de energía

El mayor elemento de coste de un compresor a lo largo de su vida útil es la energía necesaria para su funcionamiento.



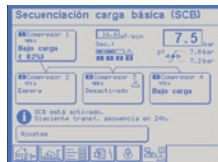
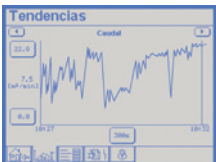
El uso de un compresor de velocidad variable ahorra fácilmente un 35% de energía, ya que sólo consume la necesaria para atender la demanda, ni más ni menos.



Delcos XL – Controlador innovador de compresores con pantalla táctil

El sistema de control multilingüe del controlador garantiza un funcionamiento fiable y protege su inversión mediante la supervisión continua de los parámetros de funcionamiento, un factor esencial para reducir los costes operativos.

- Monitorización precisa para una operativa de confianza
- Alta resolución
- Uso intuitivo
- Posibilidad de utilizar una tarjeta SD para un estudio mas profundo de los datos
- Diagramas de tendencia
 - Presion de red
 - Velocidad del motor
 - Caudal medio, horas de carga y descarga
 - Caudal medio semanal
- Secuenciador de carga, opcional



CompAir en acción

Reducción de costes energéticos en la cervecera más antigua del mundo

Un compresor sin aceite de velocidad variable de CompAir ayuda a la cervecera más antigua del mundo a reducir un 30% sus costes energéticos para la generación de aire comprimido.



La cervecera eligió un compresor D22H RS con tecnología PureAir capaz de generar aire comprimido totalmente libre de aceite, factor esencial para sus estrictos requisitos de higiene.

La tecnología de velocidad variable adapta el caudal del compresor a la demanda con gran eficiencia, por lo que la unidad produce ÚNICAMENTE el volumen correcto de aire necesario para la aplicación en cada momento.

“CompAir nos ayudó a medir el consumo de energía del sistema y descubrió que la combinación del nuevo compresor y la reparación de fugas permitía reducir un tercio nuestro consumo de electricidad”.

Gerd Abstreiter,
Director de ingeniería, Weihenstephan Brewery

El mantenimiento simplificado reduce los costes durante todo el ciclo de vida

Mantenimiento reducido

Nuestros compresores sin aceite están fabricados para durar, con un diseño robusto y sencillo que facilita su mantenimiento. También los hemos fabricado para que sean fáciles de utilizar, con una variedad de opciones de control que le aseguran el control permanente de su suministro de aire.

La gama DH ofrece tranquilidad total

- Muchas menos piezas móviles, menos fallos
- Las velocidades reducidas y la compensación de cargas de los cojinetes prolongan la vida útil hasta 36.000 horas y reducen los costes de funcionamiento
- Las bajas temperaturas de funcionamiento reducen el desgaste de los componentes
- La ausencia de aceite y piezas cargadas de aceite que sea necesario desechar ahorra tiempo y dinero

CompAir en acción

La calidad superior del aire elimina la contaminación



Mast-Jägermeister, productor alemán de cerveza y licores, instaló una nueva línea de embotellado en sus instalaciones de Linden para producir 20.000 botellas por hora. Tras evaluar a distintos fabricantes, Jägermeister optó por dos máquinas CompAir L75RS sin aceite de alta eficiencia energética.

“Nuestros desarrolladores de Simmern combinaron su experiencia en tecnología de control y transmisión con la compresión de tornillo con inyección de agua y desarrollaron un sistema de funcionamiento extremadamente económico con costes de mantenimiento mínimos”.

Werner Struck,
Ingeniero mecánico, CompAir

Depuración de aire comprimido

Un sistema y proceso de producción moderno exige unos niveles de calidad del aire cada vez mayores. Los sistemas de aire comprimido de CompAir incorporan la tecnología más avanzada y ofrecen una solución de gran eficiencia energética con un coste de ciclo de vida mínimo.



Separador ciclónico de agua serie X

Diseñado para eliminar eficientemente el líquido del aire comprimido.

Filtro de aire comprimido de la serie CF

Diseño eficiente para la eliminación de agua, polvo y partículas.



Sistemas de drenaje de condensado y separación de aceite-agua Bekomat

Para drenar el condensado del aire comprimido sin pérdida de aire y separar el aceite filtrado conforme a los requisitos de la ley de ecología del agua (Water Ecology Act) y otras normas.



Secador frigorífico de aire comprimido

CompAir ofrece una gama completa de secadores frigoríficos autónomos de alta eficiencia energética y ecológicos.

Secadores desecantes sin calor

Series A_XS y A_TX.

Secadores desecantes de regeneración por calor

Series A_TV y A_RS.



Generador de nitrógeno

Generación in situ de gas nitrógeno industrial utilizando el aire comprimido de la fábrica. Diseñado para conseguir la máxima eficiencia y calidad de gas.

SmartAir Master controlador de compresores

Con el secuenciador inteligente de demanda avanzada de CompAir SmartAir Master, la eficiencia de las Estaciones de compresores con doce compresores incluyendo tratamiento de aire, están maximizadas.



Proteja su inversión

PureCARE

PUREAIR SERVICING & MAINTENANCE PROGRAMME



PureCARE

Desarrollado específicamente para nuestra gama de productos sin aceite, los programas de servicio CompAir PureCARE van más allá de los sistemas de servicio tradicionales para garantizar que no se interrumpa el suministro de aire comprimido de calidad y un rendimiento óptimo del compresor, dándole tranquilidad para sus procesos de producción y presupuesto.

Los planes de servicio PureCARE son realizados por técnicos formados específicamente en la fábrica de CompAir para mantener el aire comprimido sin aceite al máximo de su rendimiento, con la calidad y el rendimiento inigualables de las piezas originales. Cada plan de servicio PureCare está adaptado a su aplicación específica y las circunstancias del sitio, asegurando la fiabilidad del sistema y la productividad optimizando los costes.

Diseño compacto - fácil instalación

El tamaño reducido minimiza la necesidad de espacio de instalación.

Fácil de mantener

El diseño de estos equipos garantiza que los puntos de servicio son de fácil acceso. Las puertas laterales están articuladas y son extraíbles para permitir el acceso completo a todos los puntos de servicio. El número reducido de partes móviles reduce aún más los costes de mantenimiento.

Piezas de recambio originales CompAir

Tranquilidad total

Los repuestos y lubricantes originales CompAir aseguran niveles máximos de fiabilidad y eficiencia en la planta de aire comprimido. Los repuestos y lubricantes CompAir destacan por lo siguiente:

- Larga vida útil incluso en las condiciones más duras
- Pérdidas mínimas para contribuir al ahorro energético
- Alta fiabilidad que mejora el "tiempo de actividad" de la instalación
- Productos fabricados conforme a los sistemas de control de calidad más estrictos



CompAir DH - Datos técnicos

Velocidad Fija - Enfriado por aire y agua

Modelo	Método de enfriamiento	Velocidad nominal del motor [kW]	Presión de trabajo [bar g]		Aire libre entregado [m³/min]		Dimensiones L x A x Al [mm]	Nivel de ruido [dB(A)]**	Peso [kg]
					8 bar g*	10 bar g*			
D15H	Aire	15	8	10	2,30	1,80	1345 x 880 x 1612	68	672
	Agua							65	624
D22H	Aire	22	8	10	3,50	2,89	1345 x 880 x 1612	68	691
	Agua							65	643
D37H	Aire	37	8	10	5,86	5,04	1722 x 920 x 1659	71	960
	Agua							61	860

Velocidad Variable - Enfriado por aire y agua

Modelo	Método de enfriamiento	Velocidad nominal del motor [kW]	Presión de trabajo [bar g]		Aire libre entregado [m³/min]		Dimensiones L x A x Al [mm]	Nivel de ruido a un 70 % de carga [dB(A)]**	Peso [kg]
			min.	max.	min.*	max.*			
D15H RS	Aire	15	5	10	0,32	2,34	1345 x 880 x 1612	67	687
	Agua							64	639
D22H RS	Aire	22	5	10	0,68	3,45	1345 x 880 x 1612	67	687
	Agua							64	658
D37H RS	Aire	37	5	10	1,09	6,87	1722 x 920 x 1659	71	995
	Agua							60	895
D50H RS	Aire	45	5	10	1,17	7,64	2158 x 1412 x 1971	73	1570
	Agua								1490
D75H RS	Aire	75	5	10	1,72	11,39	2158 x 1412 x 1971	75	1890
	Agua								1810
D110H RS	Agua	110	5	10	3,04	18,55	2158 x 1412 x 1971	72	2200

* Datos medidos y definidos según la norma ISO1217, cuarta edición, anexos C y E, en las siguientes condiciones:
Presión de entrada de aire de 1 bar a / 14,5 psi; Temperatura de entrada de aire de 20 °C / 68 °F; Humedad del 0 % (seco)

** Medidas en condiciones de campo libre según la norma ISO 2151, tolerancia ± 3 dB (A)



Experiencia Global - Servicio local verdadero

Con más de 200 años de excelencia técnica, la marca CompAir ofrece una amplia gama de compresores y accesorios de alta fiabilidad y eficiencia energética adaptados a todo tipo de aplicaciones.

Una extensa red de representantes y distribuidores CompAir en todos los continentes ofrece su experiencia en todo el mundo con auténtica capacidad de asistencia técnica local. De esta manera, se garantiza un respaldo adecuado a nuestra avanzada tecnología.

Como parte del grupo internacional Gardner Denver, CompAir se ha mantenido en todo momento en la vanguardia del desarrollo de sistemas de aire comprimido. El resultado es la oferta de los compresores de mayor eficiencia energética y menor impacto ambiental del mercado. Ayudamos así a nuestros clientes a alcanzar o superar sus objetivos de disponibilidad.

Gama de productos de aire comprimido de CompAir

Tecnología avanzada de compresión Lubricados

- Rotativos de tornillo
 - > Velocidad constante y variable
- De pistón
- Portátiles

Exentos de aceite

- De tornillo con inyección de agua
 - > Velocidad constante y variable
- De tornillo y dos etapas
 - > Velocidad constante y variable
- De pistón
- Centrífugos de alta velocidad - Quantima®
- Rotativo scroll

Gama completa de tratamiento del aire

- Filtros
- Secadores frigoríficos
- Secadores de adsorción
- Gestión del condensado
- Generador de nitrógeno

Sistemas de control innovadores

- Controladores CompAir DELCOS
- Secuenciador SmartAir Master

CompAir aplica una política de mejora continua, por lo que se reserva el derecho de alterar las especificaciones y los precios sin previo aviso. La venta de todos los productos está sujeta a las condiciones de la compañía.

Servicios de valor añadido

- Auditorías Energéticas profesionales
- Informe de rendimiento
- Detección de fugas

Servicio de soporte al cliente de máxima calidad

- Diseño de soluciones a medida
- Centros de servicio locales
- Disponibilidad de piezas de repuesto y lubricantes CompAir originales

